

**ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ДМИТРИЕВСКИЙ АГРАРНЫЙ КОЛЛЕДЖ»**

**СОГЛАСОВАНО**

Начальник инспекции гостехнадзора  
Белгородской области

\_\_\_\_\_ / С.А. Савагин /  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022 г.

Рассмотрено на заседании ИЦК

Протокол № 10 от « 30 » июня 2022г.

Председатель \_\_\_\_\_ Шамарданова Е.Ю.

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор ОГАПОУ «ДАК»

13788  
\_\_\_\_\_ / М.Г. Овчинникова /  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022 г.

**РАБОЧАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО  
ПРОФЕССИИ:  
13788 ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА  
(квалификация 4-6 разряд)**

с. Дмитриевка, 2022г.

## 1. Пояснительная записка.

Программа имеет своей целью формирование у слушателей профессиональных компетенций, необходимых для выполнения нового вида деятельности, приобретения новой квалификации.

Нормативную правовую основу разработки программы профессиональной подготовки и переподготовки по профессии Водитель погрузчика (далее – программа) составляют:

- Федеральный закон «Об образовании» от 29.12.2012 № 273 - ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2013, N 19, ст. 2326; N 23, ст. 2878; N 30, ст. 4036; N 48, ст. 6165); ;

- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.;

- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения (*приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 N 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (с изменениями от 21.08.2013г.)*

- Федеральный закон от 21.07.2007 № 194-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в связи с установлением обязательности общего образования»;

- Федеральный закон Российской Федерации от 25 декабря 2008 г. N 287-ФЗ "О внесении изменений в Закон Российской Федерации "О занятости населения в Российской Федерации";

- Технического регламента Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств (ТР ТС 018/2011)», принятого Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 года N 877);

-Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов, ОК 016-94, 01.11.2005 г.;

- Приказ Минтруда России от 14.10.2014 N 721н "Об утверждении профессионального стандарта «Логист автомобилестроения» (Зарегистрировано в Минюсте России 21.11.2014 N 34821);

-Приказ Минобрнауки РФ от 01.04.2011 № 1440 "Об утверждении Перечня

профессий профессиональной подготовки";

- Положение о государственном надзоре за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники в Российской Федерации, утвержденное Постановлением Совета Министров-Правительства Российской Федерации от 13 декабря 1993 г. № 1291 «О государственном надзоре за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники в Российской Федерации».

-Письмо Департамента государственной политики в сфере образования и науки Минобрнауки России от 27.12.2009 № 03-2672 с разъяснениями по формированию примерных программ профессиональных модулей НПО и СПО на основе ФГОС НПО и ФГОС СПО.

#### Отнесение к видам экономической деятельности:

(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	Наименование вида экономической деятельности
41	Строительство зданий
42	Строительство инженерных сооружений
43	Работы строительные специализированные
52	Складское хозяйство и вспомогательная транспортная деятельность Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств

**Термины, определения и используемые сокращения** В программе используются следующие термины и их определения:

**Компетенция** – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

**Основные виды профессиональной деятельности** – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

**Результаты подготовки** – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

**Учебный (профессиональный) цикл** – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

. Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации.

Теоретическое обучение проводится в учебном классе. Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах

**Требования** Возраст – с 18 лет.

## **2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ СЛУШАТЕЛЕЙ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ППО)**

### **2.1. ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**

Область профессиональной деятельности выпускников являются: Осуществление трудовой деятельности (выполнение трудовых функций) по выполнению механизированных работ по управлению и обслуживанию скреперного перегружателя при выполнении погрузочно-разгрузочных работ.

Объектом профессиональной деятельности выпускников являются: погрузчики, различных типов и марок, двигатели внутреннего сгорания, аккумуляторные батареи, рабочее оборудование, инструмент, горюче-смазочные материалы.

### **2.2. ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И КОМПЕТЕНЦИИ**

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника представлены в таблице

Код	Наименование ВПД
ВПД1	Выполнение механизированных работ по управлению и обслуживанию погрузчиков при выполнении погрузочно-разгрузочных работ
ПК 1.1	Управление погрузчиками различных марок
ПК 1.2	Выполнение ежесменного и периодического технического обслуживания, подготовка к межсменному хранению погрузчиков

### **2.3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ (ППО)**

**Профессия рабочего – Водитель погрузчика**

**Квалификационные разряды – 4-6**

Результаты освоения ППО определяются приобретенными слушателем компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить обучение, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

### **2.4 Категория слушателей и условия допуска к работе**

Поступающие на обучение по профессии « Водитель погрузчика»:

Лица не моложе 18 лет – для водителя погрузчика 4-5-го разряда

Лица не моложе 19 лет – для водителя погрузчика 6-го разряда

Наличие удостоверения, подтверждающее право управления транспортным средством соответствующей категории Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации. Прохождение инструктажа по охране труда

### **2.5.Требования к опыту работы:**

Для водителя погрузчика 4-5-го разряда – отсутствуют;

Для водителя погрузчика 6-го разряда – опыт работы не менее одного года

### **2.6.Трудоёмкость обучения:**

- по профессиональной подготовки -480 часов (аудиторные занятия – 156часов, в том числе 103 часа практические занятия и учебная практика , производственная

практика – 40 часов, самостоятельная работа - 162 часа, консультации - 10 часов, экзамены - 8 часов).

- по профессиональной переподготовки –228 часов (аудиторные занятия - 119 часов, в т.ч. практические занятия и практика-102 часа, самостоятельная работа - 71 час, консультации - 8 часов, экзамены - 8 часов).

Режим занятий: 6-8 часов в день.

**2.7. Форма обучения:** очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий

### **2.8. Организационно-педагогические условия реализации программы.**

Реализация профессиональной образовательной программы по профессии: «Водитель погрузчика» должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины.

Мастера производственного обучения должны иметь квалификацию по профессии Водитель погрузчика и удостоверение на право работы на погрузчике.

## **КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

### **- Водитель погрузчика 3 разряда**

**Характеристика работ.** Управление аккумуляторными погрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов. Техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика, его механизмов и их устранение. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений. Заряд аккумуляторов.

#### **Должен знать:**

- устройство аккумуляторного погрузчика;
- способы погрузки, выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила уличного движения, движения по территории предприятия, пристанционным путям и установленную сигнализацию;
- элементарные сведения по электротехнике.

#### **Должен уметь:**

- управлять тракторными погрузчиками и разгрузчиками, вагонопгрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель различных грузов под руководством водителя более высокой квалификации;
- участвовать в планово- предупредительном ремонте погрузочно-разгрузочных и грузозахватных механизмов и приспособлений;
- экономно расходовать эксплуатационные материалы;
- рационально организовывать рабочее место;
- соблюдать правила безопасности труда, пожарной безопасности, производственной санитарии внутреннего распорядка;
- экономно и рационально использовать сырьевые, топливно-энергетические и материальные ресурсы;

- своевременно и рационально подготавливать к работе и производить уборку рабочего места;
- соблюдать правила безопасности труда и внутреннего распорядка;
- подготавливать к работе оборудование, инструменты, приспособления и содержать их в надлежащем состоянии, принимать и сдавать смену;
- пользоваться средствами предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте, участке;

### **Водитель погрузчика 4-7 разрядов**

**Характеристика работ.** Управление тракторными погрузчиками, вагонопгрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал. Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

#### **Должен знать:**

- устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей;
- способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила дорожного движения, движения по территории предприятия и на пристанционных путях;
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
- наименования основных материалов аккумуляторного производства;
- правила обращения с кислотами и щелочами.

При работе на тракторном погрузчике мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.) - 4-й разряд;

- при работе на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - 5-й разряд;

- при работе на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (свыше 200 л.с.) до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - 6-й разряд;

при работе на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров, - 7-й разряд.

### **III. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ**

Оценка качества освоения профессиональной образовательной программы переподготовки по рабочей профессии «Водитель погрузчика», включает текущий контроль знаний, промежуточную и итоговую аттестацию слушателей.

Формы и условия проведения текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине доводятся до сведения слушателей в начале обучения.

Для аттестации слушателей на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям профессиональной образовательной программы (текущая и промежуточная аттестации) создаются фонды оценочных средств (ФОС), позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением самостоятельно, итоговой аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением.

Образовательным учреждением созданы условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации слушателя по дисциплинам, междисциплинарным курсам к условиям их будущей профессиональной деятельности - для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Оценка качества подготовки слушателей и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин. В ходе итоговой аттестации членами аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций.

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по рабочей профессии осуществляется аттестационной комиссией по результатам итоговой аттестации.

Членами аттестационной комиссии определяется интегральная оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по рабочей профессии.

При проверке усвоения материалов применяются следующие формы контроля знаний:

- промежуточный контроль;
- устный опрос;
- зачет;
- письменная проверка
- индивидуальный опрос предполагает обстоятельные, связные ответы слушателей на вопрос, относящийся к изучаемому учебному материалу,
- практическая проверка.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательными учреждениями выдается свидетельство установленного образца об уровне квалификации.

При отличном выполнении квалификационной пробной работы и хорошей экзаменационной оценке по теоретическому обучению, обучающемуся присваивается 5-й квалификационный разряд (Выполнение механизированных работ любой сложности, техническое обслуживание погрузчика).

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессиональной подготовки**  
**по профессии:**  
**11453 «Водитель погрузчика»**

**Контингент обучающихся:** различные категории взрослого населения (с 18 лет)

**Форма обучения** – очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий

**Нормативный срок освоения программы** – 480 часов

**Категория:** «В»

**Квалификация:** 3 разряд

	Наименование дисциплины	Общая трудоёмкость	Всего Ауд. часов	Аудиторные занятия, час		СРС час	Промежут. аттест., час
				Л	ПЗ		Зачёт
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>52</b>	<b>18</b>	<b>11</b>	<b>7</b>	<b>34</b>	
ОП.01	Материаловедение	14	6	4	2	8	Зачет
ОП.2	Экономика отрасли и предприятия	12	4	4		8	Зачет
ОП.3	Чтение чертежей	12	4	1	3	8	Зачет
ОП.4	Электротехника	14	4	2	2	10	Зачет
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>						
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>410</b>	<b>138</b>	<b>42</b>	<b>96</b>	<b>128</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Управление погрузочными машинами и механизмами</b>	<b>208</b>	<b>66</b>	<b>14</b>	<b>52</b>	<b>38</b>	Зачет
МДК 01.01	Устройство погрузочных машин	64	26	14	12	38	
УП.01	Учебная практика	40	40		40		
ПП.01	Производственная практика	104					
<b>ПМ.02</b>	<b>Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов</b>	<b>202</b>	<b>72</b>	<b>28</b>	<b>44</b>	<b>90</b>	Зачет
МДК 02.01	Техническая эксплуатация и ремонт погрузочных машин	50	13	9	4	37	
МДК. 02.02	Правила дорожного движения	42	11	11		31	
МДК. 02.03	Основы управления и безопасность движения	30	8	8		22	
УП.02	Учебная практика	40	40		40		
ПП.02	Производственная практика	40					
	Консультации	10					
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>					
		<b>480</b>	<b>156</b>	<b>53</b>	<b>103</b>	<b>162</b>	



	<i>Всего</i>						
--	--------------	--	--	--	--	--	--

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессиональной подготовки**  
**по профессии:**  
**11453 «Водитель погрузчика»**

**Контингент обучающихся:** различные категории взрослого населения (с 18 лет)

**Форма обучения** – очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий

**Нормативный срок освоения программы** – 480 часов

**Категория:** «С»

**Квалификация:** 4- 5 разряд

	Наименование дисциплины	Общая трудоёмкость	Всего Ауд. часов	Аудиторные занятия, час		СРС час	Промежут. аттест., час
				Л	ПЗ		Зачёт
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>52</b>	<b>18</b>	<b>11</b>	<b>7</b>	<b>34</b>	
ОП.01	Материаловедение	14	6	4	2	8	Зачет
ОП.2	Экономика отрасли и предприятия	12	4	4		8	Зачет
ОП.3	Чтение чертежей	12	4	1	3	8	Зачет
ОП.4	Электротехника	14	4	2	2	10	Зачет
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>						
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>410</b>	<b>138</b>	<b>42</b>	<b>96</b>	<b>128</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Управление погрузочными машинами и механизмами</b>	<b>208</b>	<b>66</b>	<b>14</b>	<b>52</b>	<b>38</b>	Зачет
МДК 01.01	Устройство погрузочных машин	64	26	14	12	38	
УП.01	Учебная практика	40	40		40		
ПП.01	Производственная практика	104					
<b>ПМ.02</b>	<b>Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов</b>	<b>202</b>	<b>72</b>	<b>28</b>	<b>44</b>	<b>90</b>	Зачет
МДК 02.01	Техническая эксплуатация и ремонт погрузочных машин	50	13	9	4	37	
МДК. 02.02	Правила дорожного движения	42	11	11		31	
МДК. 02.03	Основы управления и безопасность движения	30	8	8		22	
УП.02	Учебная практика	40	40		40		
ПП.02	Производственная практика	<b>40</b>					
	Консультации	<b>10</b>					
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>					

	<i>Всего</i>	<b>480</b>	<b>156</b>	<b>53</b>	<b>103</b>	<b>162</b>	
--	--------------	------------	------------	-----------	------------	------------	--

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**профессиональной подготовки**  
**по профессии:**  
**11453 «Водитель погрузчика»**

**Контингент обучающихся:** различные категории взрослого населения (с 18 лет)

**Форма обучения** – очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий

**Нормативный срок освоения программы** – 480 часов

**Категория:** «Д»

**Квалификация:** 5- 6 разряд

	Наименование дисциплины	Общая трудоёмкость	Всего Ауд. часов	Аудиторные занятия, час		СРС час	Промежут. аттест., час
				Л	ПЗ		Зачёт
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>52</b>	<b>18</b>	<b>11</b>	<b>7</b>	<b>34</b>	
ОП.01	Материаловедение	14	6	4	2	8	Зачет
ОП.2	Экономика отрасли и предприятия	12	4	4		8	Зачет
ОП.3	Чтение чертежей	12	4	1	3	8	Зачет
ОП.4	Электротехника	14	4	2	2	10	Зачет
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>						
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>410</b>	<b>138</b>	<b>42</b>	<b>96</b>	<b>128</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Управление погрузочными машинами и механизмами</b>	<b>208</b>	<b>66</b>	<b>14</b>	<b>52</b>	<b>38</b>	Зачет
МДК 01.01	Устройство погрузочных машин	64	26	14	12	38	
УП.01	Учебная практика	40	40		40		
ПП.01	Производственная практика	104					
<b>ПМ.02</b>	<b>Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов</b>	<b>202</b>	<b>72</b>	<b>28</b>	<b>44</b>	<b>90</b>	Зачет
МДК 02.01	Техническая эксплуатация и ремонт погрузочных машин	50	13	9	4	37	
МДК. 02.02	Правила дорожного движения	42	11	11		31	
МДК. 02.03	Основы управления и безопасность движения	30	8	8		22	
УП.02	Учебная практика	40	40		40		
ПП.02	Производственная практика	<b>40</b>					
	Консультации	<b>10</b>					
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>					
	<i>Всего</i>	<b>480</b>	<b>156</b>	<b>53</b>	<b>103</b>	<b>162</b>	

**Учебный план**  
**по программе профессиональной переподготовки по профессии:**  
**11453 «Водитель погрузчика»**

**Контингент обучающихся:** из числа лиц, имеющих удостоверение тракторист-машинист (тракториста)

**Форма обучения** – очно-заочная

**Нормативный срок освоения ОППО** – 228 часов

**Категория:** «В» - 3 разряд

	Наименование дисциплины	Общая трудоёмкость	Всего Ауд. часов	Аудиторные занятия, час		СРС час	Промежут. аттест., час
				Л	ПЗ		Зачёт
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>52</b>	<b>18</b>	<b>11</b>	<b>7</b>	<b>34</b>	
ОП.01	Материаловедение	14	6	4	2	8	Зачет
ОП.2	Экономика отрасли и предприятия	12	4	4		8	Зачет
ОП.3	Чтение чертежей	12	4	1	3	8	Зачет
ОП.4	Электротехника	14	4	2	2	10	Зачет
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>						
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>160</b>	<b>109</b>	<b>15</b>	<b>54</b>	<b>51</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Управление погрузочными машинами и механизмами</b>	<b>84</b>	<b>54</b>	<b>8</b>	<b>36</b>	<b>30</b>	Зачет
МДК 01.01	Устройство погрузочных машин	44	14	8	6	30	
УП.01	Учебная практика	40	40		40		
<b>ПМ.02</b>	<b>Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов</b>	<b>76</b>	<b>55</b>	<b>7</b>	<b>48</b>	<b>21</b>	
МДК 02.01	Техническая эксплуатация и ремонт погрузочных машин	8	2	2		6	
МДК. 02.02	Правила дорожного движения	8	2	2		6	
МДК. 02.03	Основы управления и безопасность движения	12	3	3		9	
УП.02	Учебная практика	48	48		48		
	Консультации	<b>8</b>					
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>					
	<b>Всего</b>	<b>228</b>	<b>119</b>	<b>25</b>	<b>102</b>	<b>71</b>	

**Учебный план**  
**по программе профессиональной переподготовки по профессии:**  
**11453 «Водитель погрузчика»**

**Контингент обучающихся:** из числа лиц, имеющих удостоверение тракторист-машинист (тракториста)

**Форма обучения** – очно-заочная

**Нормативный срок освоения ОППО** – 228 часов

**Категория:** «С» - 5 разряд

	Наименование дисциплины	Общая трудоёмкость	Всего Ауд. часов	Аудиторные занятия, час		СРС час	Промежут. аттест., час
				Л	ПЗ		Зачёт
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>52</b>	<b>18</b>	<b>11</b>	<b>7</b>	<b>34</b>	
ОП.01	Материаловедение	14	6	4	2	8	Зачет
ОП.2	Экономика отрасли и предприятия	12	4	4		8	Зачет
ОП.3	Чтение чертежей	12	4	1	3	8	Зачет
ОП.4	Электротехника	14	4	2	2	10	Зачет
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>						
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>160</b>	<b>109</b>	<b>15</b>	<b>54</b>	<b>51</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Управление погрузочными машинами и механизмами</b>	<b>84</b>	<b>54</b>	<b>8</b>	<b>36</b>	<b>30</b>	Зачет
МДК 01.01	Устройство погрузочных машин	44	14	8	6	30	
УП.01	Учебная практика	40	40		40		
<b>ПМ.02</b>	<b>Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов</b>	<b>76</b>	<b>55</b>	<b>7</b>	<b>48</b>	<b>21</b>	
МДК 02.01	Техническая эксплуатация и ремонт погрузочных машин	8	2	2		6	
МДК. 02.02	Правила дорожного движения	8	2	2		6	
МДК. 02.03	Основы управления и безопасность движения	12	3	3		9	
УП.02	Учебная практика	48	48		48		
	Консультации	<b>8</b>					
	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>					

	<i>Всего</i>	<b>228</b>	<b>119</b>	<b>25</b>	<b>102</b>	<b>71</b>	
--	--------------	------------	------------	-----------	------------	-----------	--

**Учебный план**  
**по программе профессиональной переподготовки по профессии:**  
**11453 «Водитель погрузчика»**

**Контингент обучающихся:** из числа лиц, имеющих удостоверение тракторист-машинист (тракториста)

**Форма обучения** – очно-заочная

**Нормативный срок освоения ОПО** – 1,5 месяца

**Категория:** «Д» - 6 разряд

	Наименование дисциплины	Общая трудоёмкость	Всего Ауд. часов	Аудиторные занятия, час		СРС час	Промежу т. аттест., час
				Л	ПЗ		Зачёт
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>52</b>	<b>18</b>	<b>11</b>	<b>7</b>	<b>34</b>	
ОП.01	Материаловедение	14	6	4	2	8	Зачет
ОП.2	Экономика отрасли и предприятия	12	4	4		8	Зачет
ОП.3	Чтение чертежей	12	4	1	3	8	Зачет
ОП.4	Электротехника	14	4	2	2	10	Зачет
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>						
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>160</b>	<b>109</b>	<b>15</b>	<b>54</b>	<b>51</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Управление погрузочными машинами и механизмами</b>	<b>84</b>	<b>54</b>	<b>8</b>	<b>36</b>	<b>30</b>	Зачет
МДК 01.01	Устройство погрузочных машин	44	14	8	6	30	
УП.01	Учебная практика	40	40		40		
<b>ПМ.02</b>	<b>Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов</b>	<b>76</b>	<b>55</b>	<b>7</b>	<b>48</b>	<b>21</b>	
МДК 02.01	Техническая эксплуатация и ремонт погрузочных машин	8	2	2		6	
МДК. 02.02	Правила дорожного движения	8	2	2		6	
МДК. 02.03	Основы управления и безопасность движения	12	3	3		9	
УП.02	Учебная практика	48	48		48		

	Консультации	8					
	Квалификационный экзамен	8					
	<i>Всего</i>	228	119	25	102	71	

#### IV. ДИСЦИПЛИНАРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

##### Материаловедение

##### Тематический план

№ п/п	Тема	Кол-во часов	из них сам. работа
1.	Общие сведения о металлах и сплавах	2	1
2.	Цветные металлы и сплавы		1
3.	Термическая обработка стали и чугуна	4	1
4.	Коррозия металлов		1
5.	Пластмассы и изделия из них	4	1
6.	Электроизоляционные материалы		1
7.	Вспомогательные материалы	4	1
8.	Горюче-смазочные материалы		1
	<b>ИТОГО</b>	<b>14</b>	<b>8</b>

##### Программа

##### Тема 1. Общие сведения о металлах и сплавах.

Понятие металл. Металлические сплавы. Отличие сплавов от чистых металлов. Металлы, применяемые в строительстве. Технические свойства металла: высокая прочность, пластичность, технологичность. Недостатки металлов. Строение металлов. Кристаллические решетки. Понятие об изотропии и анизотропии. Магнитные превращения. Полиморфизм. Дефекты кристаллического строения.

##### Тема 2. Цветные металлы и сплавы.

Понятие цветные металлы. Отличительные свойства сплавов от цветных металлов. Сплавы тяжелых металлов, сплавы легких металлов. Деление цветных металлов по ряду признаков на группы: тяжелые металлы, легкие металлы, благородные металлы, малые металлы, рассеянные металлы, радиоактивные металлы. Применение цветных металлов в технике и промышленности.

Механическая обработка цветных металлов и обработка давлением.

##### Тема 3. Термическая обработка стали и чугуна.

Виды термической обработки: отжиг без фазовых превращений в структуре металла, или рекристаллизация; отжиг, и нормализация с перекристаллизацией, или структурными превращениями; закалка; отпуск; химико-термическая обработка. Их применение.

Виды чугунов (белый, ковкий, серый, высокопрочный). Структура чугунов: отжиг, нормализация, закалка, отпуск. Виды химико-термической обработки: азотирование, алитирование, хромирование. Виды старения: естественное и искусственное.

#### **Тема 4. Коррозия металлов.**

Понятие коррозия. Классификация видов коррозии: по типу агрессивных сред; по условиям протекания коррозионного процесса; по характеру разрушения; по механизму протекания процесса. Коррозия неметаллических материалов. Коррозия металлов. Типы коррозии. Электрохимическая коррозия; водородная и кислородная коррозия; химическая коррозия. Методы защиты от коррозии: конструкционный, активный, пассивный. Экономический ущерб от коррозии.

#### **Тема 5. Пластмассы и изделия из них.**

Общие сведения о пластмассах: свойства, состав и недостатки. Термопласты, реактопласты, ненаполненные, композиционные и газонаполненные пластмассы. Характеристика ассортимента пластмасс. Способы производства изделий из пластмасс. Переработка и использование пластмасс: метод заливки; вакуум – формование; формование в матрицу; литье.

#### **Тема 6. Электроизоляционные материалы.**

Виды электроизоляционных материалов: твердые, полутвердые и мягкие, жидкие. Основные характеристики электроизоляционных материалов. Электроизоляционные масла. Трансформаторное масло, его применение. Конденсаторное масло. Кабельные масла. Жидкие синтетические диэлектрики. Растительные масла. Природные смолы. Битумы. Воскообразные диэлектрики.

#### **Тема 7. Вспомогательные материалы.**

Вспомогательные материалы: жидкие и твердые. Жидкие материалы: растворители, разбавители, смывки, жидкие сиккативы, пластификаторы, отвердители. Их применение. Применение твердых вспомогательных материалов. Шпаклевочные составы. Типы шпаклевки.

#### **Тема 8. Горюче-смазочные материалы.**

Понятие ГСМ. Применение горюче-смазочных материалов. ГСМ для автотранспорта – минеральные масла, бензины, дизельное топливо и др.

Характеристики смазочных материалов. Классификация масел: базовые, минеральные, полусинтетические, синтетические масла.

Эксплуатационная классификация. Документальное оформление операций с ГСМ. Оптимальные условия хранения ГСМ. Условия безопасной транспортировки. Тара для транспортировки.

### **Экономика отрасли и предприятия**

#### **Тематический план**

№ п/п	Тема	Кол-во часов	из них сам. работа
1.	Экономические основы функционирования отрасли и предприятия.	2	2
2.	Формирование и характеристика отрасли и предприятия.	2	1
3.	Предприятие в условиях рыночной экономики.	2	1
4.	Фонды предприятия, трудовые ресурсы, социальное обеспечение	2	1
5.	Экономические показатели результатов	2	1

	деятельности предприятия.		
6.	Формирование финансовых результатов деятельности предприятия. Управление предприятием. Организация производства	2	2
	<b>ИТОГО</b>	<b>12</b>	<b>8</b>

## **.Программа**

### **1 Экономические основы функционирования отрасли предприятия.**

Введение. Место предмета в системе экономических знаний в условиях рыночных отношений, его содержание, связь с другими предметами.

### **2 Формирование и характеристика отрасли и предприятия.**

Особенности формирования и перспективы развития отрасли. Предприятие – важнейшее звено в решении основных экономических проблем. Движущие мотивы развития экономики предприятия.

### **3 Предприятие в условиях рыночной экономики.**

Предприятие (фирма) как субъект рыночной экономики. Социально-экономические и организационно-правовые формы предприятий, их особенности. Классификация и структура предприятий. Отраслевые и производственные особенности структуры предприятия. Принципы деятельности предприятий. Малые предприятия – важное условие развития национальной экономики. Индивидуальное предпринимательство.

### **4 Фонды предприятия, трудовые ресурсы, социальное обеспечение.**

Основные фонды предприятия: характеристика, структура, оценка, показатели использования. Амортизационный фонд. Производственная мощность предприятия и ее использование. Нормирование сырья и материалов, производственных запасов. Использование вторичных материальных ресурсов. Трудовые ресурсы предприятия, их состав и структура. Мотивация труда. Техническое нормирование. Производительность труда, показатели и резервы роста. Формы и системы заработной платы. Тарифная система.

### **5 Экономические показатели результатов деятельности предприятия**

Сущность и классификация издержек производства и себестоимости продукции. Структура затрат на производство и реализацию продукции. Основные направления снижения издержек производства.

### **6 Формирование результатов деятельности предприятия.**

Задачи, состав, структура и функции финансовых подразделений предприятий. Денежные расчеты предприятий. Кредитование предприятий. Доход предприятия, его сущность и значение. Прибыль: её сущность и виды. Формирование, распределение и использование прибыли предприятия. Определение себестоимости изделий. Спрос и предложение на рынке товаров и услуг. Жизненный цикл изделия.

**Чтение чертежей**  
Тематический план



№ п/п	Тема	Кол-во часов	из них сам. работа
1.	Общие сведения о чертежах	1,5	1
2.	Изображения и размеры на чертежах	2,5	2
3.	Технические указания на чертежах	4	2
4.	Чертежи деталей и сборочные чертежи	4	3
	<b>ИТОГО</b>	<b>12</b>	<b>8</b>

### Программа

#### Тема 1. Общие сведения о чертежах.

Государственные стандарты Единой системы конструкторской документации. Обозначение государственных стандартов. Назначение стандартов ЕСКД. Чертеж и его назначение. Общие правила выполнения чертежей: форматы, основная надпись и ее расположение, масштабы, линии, графические изображение материалов и их классификация, чертежные шрифты, условности и упрощения. Основные виды чертежей (чертеж общего вида, сборочные чертежи, монтажные чертежи, чертежи деталей).

#### Тема 2. Изображения и размеры на чертежах.

Понятие и изображение. Классификация изображений по отдельным признакам: по содержанию: вид, сечение, разрезы (ступенчатые, ломанные, горизонтальные, вертикальные); комбинированное, местное, частичное, дополнительное; по способу выполнения изображений: эскиз, чертеж. Правила нанесения размеров. Использование – вносных и размерных линий, размерных чисел.

#### Тема 3. Технические указания на чертежах.

Общие требования к техническим указаниям на чертежах. Требования к техническим указаниям на чертежах. Требования ГОСТ 2.104 – 68 и ГОСТ 2.109 – 73. Формы и размеры знаков. Знак допуска расположения, знак допуска формы. Нанесение обозначений допусков. Обозначение баз. Указание номинального расположения. Обозначение зависимых допусков. Форма и размеры знаков.

#### Тема 4. Чертежи деталей и сборочные чертежи.

Последовательность чтения сборочного чертежа по: основной надписи определить наименование изделия и масштаб изображения; по изображениям выяснить, какие виды, разрезы, сечения выполнены на чертеже; прочесть технические требования на чертеже; определить назначение каждой детали; установить способы соединения деталей. Наименование детали и ее обозначение. Определение размеров деталей. Порядок чтения чертежей деталей.

### Электротехника Тематический план

№ п/п	Тема	Кол-во часов	из них самост. работа
1.	Общие сведения об электрическом токе	1	1
2.	Постоянный и переменный ток	1	1
3.	Электроснабжение строительного объекта	2	1
4.	Трансформаторы и их назначение	2	2

5.	Электрические машины	2	1
6.	Пускорегулирующая аппаратура, защитная аппаратура	2	1
7.	Правила электробезопасности при облуживании электроустановок	2	1
	ИТОГО	12	8

## **Программа**

### **Тема 1. Общие сведения об электрическом токе.**

Понятие об электрическом токе. Постоянный ток. Электрическая цепь и ее элементы. Сила тока. Напряжение. Сопротивление и электропроводность проводников и изоляторов (диэлектриков). Закон Ома. Соединение проводников между собой последовательное, параллельное и смешанное. Преимущества и недостатки.

### **Тема 2. Постоянный и переменный ток.**

Понятие о постоянном и переменном токе. Однофазный, трехфазный перемешанный ток. Применение переменного тока. Свойства переменного тока. Получение переменного тока. Основные законы постоянного и переменного тока.

### **Тема 3. Электроснабжение строительного объекта.**

Роль организации электроснабжения при проведении реконструкционных работ, капитальном ремонте, строительстве. Проект временного электроснабжения строительно-ремонтной площадки. Использование существующей сети снабжения электроэнергией. Установление понижающей подстанции. Оформление проекта постоянного электроснабжения объекта.

Использование участков схемы постоянного электроснабжения в схемах временного. Применение электрогенераторов – дизельных. Параллельная установка дополнительной электростанции малой мощности. Разрешительные документы от Энергонадзора и Госпожнадзора.

### **Тема 4. Трансформаторы и их назначение.**

Понятие трансформатор. Виды трансформатора. Принцип работы трансформатора. Первичная и вторичная обмотки. Закон Фарадея (закон электромагнитной индукции). Режим работы трансформатора: холостой ход, режим короткого замыкания, рабочий режим. Применение трансформаторов.

### **Тема 5. Электрические машины.**

Понятие электрические машины, электрический генератор, электрический двигатель. Принцип обратимости машин. Классификация электрических машин по: роду тока (постоянного тока, переменного тока, однофазные, трехфазные), назначению (двигатели, генераторы, преобразователи частоты, датчики и т.д.), соотношению скорости и т.д.), соотношению скорости вращения ротора и магнитного поля статора (асинхронные и синхронные), конструктивному исполнению (способу крепления, способу защиты от окружающей среды, способу охлаждения). Устройство и принцип действия электрических машин. Назначение, конструкции, генераторы и принцип действия машины постоянного тока.

### **Тема 6. Пускорегулирующая аппаратура, защитная аппаратура.**

Пускорегулирующая аппаратура, назначение. Контакторы, командоаппараты, пусковые сопротивления и др. Принцип работы функции, что выполняют назначение

защитной аппаратуры. Автоматический выключатель, предохранитель с плавной вставкой, устройство защитного отключения, защита от перенапряжений. Сводная характеристика самых распространенных автоматических выключателей.

### **Тема 7. Правила электробезопасности при обслуживании электроустановок.**

Основные вербования безопасности при обслуживании электроустановок. Оперативное обслуживание. Серы безопасности при производстве работ: со снятием напряжения; без снятия напряжения вдали от токоведущих частей, находящихся под напряжением. Организационные мероприятия, обеспечивающие безопасность работы в электроустановках: оформление работы нарядом – допуском; допуск к работе; надзор во время работы; оформление перерыва в работе, переводов на другое рабочее место, окончания работы. Права и обязанности лиц, ответственных за безопасность работ. Выполнение работ по распоряжению и в порядке текущей эксплуатации – требования безопасности. Требования к заземлению токоведущих частей; воздушных линий электропередачи.

## **УСТРОЙСТВО ПОГРУЗОЧНЫХ МАШИН**

### Тематический план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	из них самостоят. работа
1	Введение	1	-
2	Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма	2	1
3	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	2	1
4	Основы слесарно-сборочных работ	5	4
5	Сведения из технической механики	6	5
6	Общие сведения из гидравлики	6	5
7	Устройство вагонопогрузчиков и вагоноразгрузчиков	20	8
8	Устройство тракторных погрузчиков	12	8
9	Устройство двигателей внутреннего сгорания	10	6
10			
	<b>ИТОГО:</b>	<b>64</b>	<b>38</b>

### **Программа**

#### **1. Введение**

Задачи и структура предмета. Значение отрасли. Научно-технический прогресс в отрасли, его приоритетные направления. Значение профессии, перспективы ее развития.

Роль профессионального мастерства рабочего в обеспечении высокого качества выполняемых работ. Трудовая, производственная и технологическая дисциплина.

Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой теоретического обучения по профессии.

#### **2. Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма**

Промышленно-санитарные требования. Органы санитарного надзора, их

назначение и роль в охране труда.

Основные понятия о гигиене труда. Гигиенические нормативы. Рациональный режим труда и отдыха. Значение правильной рабочей позы. Режим рабочего дня. Гигиенические требования к рабочей одежде, уход за ней и правила хранения. Основные гигиенические особенности работы водителя погрузчика.

Производство работ в условиях повышенной температуры в запыленной и загазованной воздушной среде.

Вредное воздействие шума и вибрации на организм человека, борьба с шумом и вибрацией.

Производственная санитария. Санитарно-гигиенические нормы для бытовых помещений. Санитарный уход за производственными и другими помещениями.

Профилактика профессиональных заболеваний и производственного травматизма. Краткая санитарно-гигиеническая характеристика условий труда на предприятии. Основные меры профилактики, влияние опасных и вредных производственных факторов на здоровье трудящихся (в соответствии со стандартом ССБТ «Опасные и вредные факторы. Классификация»). Оказание первой помощи пострадавшим и самопомощь при травмах.

### **3. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии**

Требования безопасности труда. Основы законодательства о труде. Правила и другие нормативные документы по безопасности труда. Органы надзора за охраной труда. Изучение инструкций по безопасности труда. Правила поведения на территории и объектах предприятия. Основные причины травматизма на производстве. Меры безопасности при работе водителя погрузчика.

Ответственность рабочих за невыполнение правил безопасности труда и трудовой дисциплины.

Меры безопасности при управлении погрузчиками; погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель различных грузов; заправке погрузчиков горючим, маслом, техническими жидкостями.

Электробезопасность. Действие электрического тока на организм человека и виды поражения электрическим током. Защита от прикосновения к токоведущим частям. Первая помощь при поражении электрическим током.

Пожарная безопасность. Основные причины пожаров на объектах и на территории предприятия. Противопожарные мероприятия. Средства пожаротушения и правила их применения. Правила поведения в огнеопасных местах и при пожарах.

### **4. Основы слесарно-сборочных работ**

Виды слесарных работ и их назначение.

Рабочее место слесаря. Оснащение рабочего места слесаря.

Рабочий и контрольно-измерительный инструмент слесаря, хранение его и уход за ним.

Понятие о технологическом процессе.

Технология слесарной обработки деталей. Основные операции технологического процесса слесарной обработки:

разметка; рубка; резка; правка; гибка; опилование; сверление; зенкование; развертывание; нарезание резьбы; притирка и доводка; шабрение и их характеристика.

Порядок разработки технологического процесса слесарной обработки.

Безопасность труда при выполнении слесарных работ.

Понятие о неизбежных погрешностях при изготовлении деталей и сборке изделий.

Основные понятия о взаимозаменяемости.

Понятие о размерах, отклонениях и допусках. Ознакомление с таблицей предельных отклонений.

Понятие об измерениях и контроле. Виды измерительных и проверочных инструментов, их устройство и правила пользования. Шероховатость поверхностей; параметры, обозначение.

Слесарно-сборочные работы. Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении слесарно-сборочных работ.

Значение сборочных процессов в машиностроении. Изделия машиностроения и их основные части. Элементы процесса сборки. Классификация соединений деталей.

Точность сборочных соединений. Сборочные базы. Понятие о точности сборки. Размерный анализ в технологии сборки. Контроль точности.

Сборка неподвижных разъемных соединений. Сборка резьбовых соединений. Постановка шпилек и способы их устранения. Сборка болтовых и винтовых соединений. Постановка гаек и винтов, резьбовых втулок и заглушек. Инструмент для сборки резьбовых соединений. Завертывающие машины. Механизированные установки для сборки резьбовых соединений. Сборка соединений со шпонками. Сборка шлицевых соединений. Сборка трубопроводов.

Разборка оборудования. Подготовка к разборке. Составление схемы разборки. Нанесение на нерабочие торцовые поверхности деталей цифровых меток. Меры предосторожности при снятии с ремонтируемого оборудования деталей и узлов.

### **Сведения из технической механики**

Детали машин. Классификация деталей машин. Оси, валы и их элементы. Опоры осей деталей. Основные типы подшипников скольжения и качения.

Общее понятие о муфтах. Глухие, сцепные и подвижные типы муфт.

Резьбовые соединения. Крепежные соединения, их профили. Детали крепежных соединений: болты, винты, гайки, шайбы, замки.

Шпоночные соединения, их типы. Шлицевые соединения.

Неразъемные соединения. Классификация заклепочных соединений. Общее понятие о сварных соединениях. Типы сварных швов.

Соединения, собираемые с гарантированным натягом.

Пружины. Классификация пружин.

Основные сведения о механизмах и машинах. Понятие о механизмах. Кинематические схемы. Понятие о машине. Классификация машин по характеру рабочего процесса. Определение КПД некоторых типов механизмов.

Общее понятие о передачах между валами. Передаточное отношение и передаточное число.

Передача гибкой связью. Передача парой шкивов. Фрикционные, зубчатые, червячные, ременные и цепные передачи, их характеристика и применение.

Механизмы, преобразующие движение: реечный, винтовой. Кривошипно-шатунный, эксцентриковый и кулачковый механизм. Механизмы для бесступенчатого регулирования частоты вращения.

Деформация тел под действием внешних сил. Основные виды деформации: растяжение, сжатие, сдвиг, кручение, изгиб. Упругая и пластическая деформация, условия их возникновения. Внутренние силы. Напряжение как мера интенсивности внутренних сил в теле. Методы осуществления внутренних сил и напряжений. Условия безопасной работы деталей и конструкций.

### **Общие сведения из гидравлики**

Понятие о гидравлике. Физические свойства и характеристика жидкости.

Гидростатическое давление и его свойства. Единицы измерения давления. Полное и

манометрическое давление. Вакуум. Приборы для измерения гидростатического давления. Манометры.

Понятие о потоке жидкости и о расходе жидкости. Режимы движения реальной жидкости. Гидравлические сопротивления. Гидравлический удар в трубопроводах. Явление кавитации.

Гидравлические передачи и их использование в приводе машин. Принципиальные схемы открытых и закрытых систем объемных гидropередач.

Гидравлические системы погрузчиков. Узлы и оборудование гидравлической системы, их работа и взаимодействие.

### **Устройство вагонопогрузчиков и вагоноразгрузчиков**

Общие сведения о вагонах, применяемых для перевозки грузов. Грузоподъемность, объем и конструкция кузова вагона. Устройство крыши вагона, расположение загрузочных люков, их конструкция.

Назначение лестницы и трапа внутри вагона. Порядок опломбирования загрузочных люков. Правила открывания и закрывания люков при загрузке и выгрузке грузов.

Назначение, принцип действия, классификация вагонопогрузчиков. Конструкция подающих устройств.

Вагонопогрузчик, его основные механизмы. Назначение, тип транспортера. Расположение рабочего органа метателя. Конструкция кожуха.

Особенности устройства шнекового вагонопогрузчика.

Общие сведения о конструкции самотечных устройств.

Назначение, классификация, область применения вагоноразгрузчиков.

Общие сведения о механических лопатах. Основные узлы механической лопаты, их устройство, расположение, взаимодействие при разгрузке вагона. Техническая характеристика механической лопаты. Недостатки механической лопаты.

Передвижной вагоноразгрузчик, устройство его механизмов.

Инерционный вагоноразгрузчик. Оборудование, входящее в состав установки. Принцип действия установки.

Гидравлический вагоноразгрузчик с наклоняющейся платформой. Устройство, принцип действия.

Гидравлический разгрузчик, в котором основным рабочим органом является пантограф со скребковыми транспортерами. Устройство рабочего органа. Порядок работы разгрузчика.

## **8. Устройство тракторных погрузчиков**

Общее устройство тракторных погрузчиков. Назначение, расположение и взаимодействие агрегатов, механизмов и узлов. Технические характеристики тракторных погрузчиков.

Трансмиссия. Назначение и расположение муфты сцепления, коробки передач, ведущего моста, сведения об их устройстве, работе.

Ходовая часть. Особенности устройства ходовой части тракторов с эластичной и жесткой подвеской.

Навесное оборудование. Особенности устройства навесного оборудования погрузчиков с механическим и гидравлическим приводом. Устройство фронтального ковша и ковша погрузчика с задней разгрузкой.

Механизмы отбора мощности. Особенности их устройства у погрузчиков с механическим и гидравлическим приводом.

## **9. Устройство двигателей внутреннего сгорания**

Общие сведения. Классификация поршневых двигателей внутреннего сгорания по

роду применяемого топлива, по способу воспламенения рабочей смеси, по тактности, по числу и расположению цилиндров, по быстроходности.

Основные показатели работы двигателя (эффективная мощность, крутящий момент, тепловой баланс и др.).

Устройство и назначение основных систем и механизмов двигателя.

Характеристика рабочих циклов четырехтактного и двухтактного карбюраторного и дизельного двигателей. Определение такта.

Основные конструктивные параметры двигателя. Факторы, влияющие на степень сжатия карбюраторных и дизельных двигателей.

Сравнительная характеристика одноцилиндрового и многоцилиндрового двигателей. Сравнительная характеристика карбюраторных и дизельных двигателей.

Устройство и техническая характеристика двигателей, применяемых на погрузчиках. Системы пуска. Способы пуска двигателей. Назначение, устройство пусковых устройств. Особенности пуска дизельных двигателей.

#### **Учебная практика-40**

#### **Производственная практика-104**

### **Техническое обслуживание и ремонт перегрузочных машин и механизмов** Тематический план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	из них самостоят. работа
1	Организация ремонта и обслуживания погрузчиков	8	6
2	Виды и методы ремонта погрузчиков.	8	6
3	Система планово-предупредительного технического обслуживания и ремонта тракторных погрузчиков.	8	6
4	Техническое обслуживание электрооборудования	10	6
5	Эксплуатация погрузчиков	10	7
6	Работа с грузом	6	6
	<b>ИТОГО:</b>	<b>50</b>	<b>37</b>

### **Программа**

#### **1. Организация ремонта и обслуживания погрузчиков**

Причины износа и поломки оборудования погрузчиков. Характер износа. Проводимые мероприятия по предупреждению износа и отказа оборудования и обеспечение его долговечности: рациональная эксплуатация, обслуживание, организация смазочного и ремонтного хозяйства и др.

Структурное подразделение предприятия, осуществляющее ремонтную функцию. Основные задачи ремонтной службы. Структура ремонтной службы на предприятии. Понятие о рациональной системе технического обслуживания и ремонта оборудования. Планово-предупредительный ремонт (ППР). Регламентированное техническое обслуживание. Неплановое техническое обслуживание.

Документация на ремонт оборудования, ее формы и назначение.

Производственный и технологический процессы ремонта.

#### **2. Виды и методы ремонта погрузчиков.**

Организационные формы ремонта на данном предприятии.

Безопасность труда при выполнении ремонтных работ.

Обкатка машины и подготовка к работе.

Сущность и назначение обкатки. Продолжительность обкатки. Предварительная поузловая проверка погрузчика до начала обкатки. Порядок устранения дефектов, регулировки механизмов. Порядок и правила оформления, отправки погрузчика для ремонта в ремонтные мастерские, на завод-изготовитель.

Правила установки на погрузчик сигнала и фар, заправки двигателей горючим, гидропривода - рабочей жидкостью.

Режим обкатки двигателя на холостом ходу. Порядок проверки показаний контрольных приборов, муфты сцепления и механизма включения передач. Правила прослушивания двигателя, проверки герметичности топливоподающей, смазывающей систем и системы охлаждения.

Режимы обкатки погрузчиков под нагрузкой. Правила проверки работы ковша, проверки работы ковша при передвижении погрузчика. Порядок проверки надежности и четкости работы органов управления. Особенности проверки работы погрузчиков с механическим приводом. Допустимое усилие на рычагах управления навесного оборудования тракторного погрузчика с механическим приводом.

Моечные, крепежные, регулировочные работы, выполняемые после объекта.

### **3. Система планово-предупредительного технического обслуживания и ремонта тракторных погрузчиков.**

Значение технического обслуживания погрузчиков. Понятие о технологическом процессе технического обслуживания. Работы, выполняемые при техническом обслуживании. Персонал, выполняющий работы по техническому обслуживанию. Применяемое оборудование, инструмент и приспособления. Место выполнения работ по техническому обслуживанию.

Периодичность, содержание, правила выполнения уборочно-моечных работ при техническом обслуживании трактора, двигателя, навесного оборудования.

Порядок смены рабочей жидкости.

Периодичность, содержание, правила выполнения крепежных работ. Правила затяжки болтовых соединений, контроля шпоночных и шлицевых соединений.

Наиболее характерные неисправности в работе погрузчиков, их признаки, причины возникновения, основные методы предотвращения и устранения.

Правила проверки крепления зубьев ковша, исправности его режущей части, проверки сварных соединений и основного металла на отсутствие трещин. Порядок замены зубьев ковша.

Операции, выполняемые, при регулировке тормозов ведущих колес. Процесс регулировки зазора между поршнем тормозов и толкателем главного цилиндра тормоза. Порядок заполнения тормозов жидкостью. Операции, выполняемые при удалении воздуха из тормозной системы погрузчика. Порядок проверки герметичности тормозной системы. Правила смены манжет и сальников.

### **4. Техническое обслуживание электрооборудования.**

Периодичность и правила проведения внешнего осмотра электрооборудования.

Порядок смазывания погрузчиков. Необходимость смазывания деталей и механизмов в соответствии со схемой и картой периодичности, применения рекомендуемых сортов масел. Основные характеристики масел. Масла и смазки, применяемые для смазывания и замены смазки.

### **5. Эксплуатация погрузчиков.**

Порядок подготовки погрузчика к работе. Правила проверки исправности тормозов, рулевого управления, механизмов погрузчика, захватных приспособлений.



Правила вождения погрузчика. Начало движения. Порядок замыкания цепи управления. Сигнализация, применяемая при движении погрузчика. Правила установки рычага реверса в рабочее положение. Порядок регулирования скорости движения погрузчика. Правила переключения скорости. Операции, выполняемые при изменении направления движения. Порядок выполнения поворота погрузчика. Правила управления погрузчиком при торможении. Операции, выполняемые при подъеме и опускании груза. Необходимость перед подъемом груза проверки положения груза. Порядок обеспечения устойчивого положения груза на грузоподъемнике. Правила подъема и опускания груза. Операции, выполняемые при наклоне груза.

## 6. Работа с грузом

Правила обеспечения при подъеме и транспортировке грузов, устойчивости погрузчика, предотвращения повреждения груза и погрузчика. Порядок складирования и штабелирования груза. Назначение укладки груза на поддоны. Порядок установки ширины вилок по габаритам упаковки груза. Назначение надевания на вилы металлического поддона или удлинителей вилок. Порядок подъезда к грузу, подвода вилок под груз, подъема груза для транспортировки, движения с грузом. Допустимый поперечный перекос погрузчика во время движения. Положение подъемного механизма с грузом при нахождении погрузчика в местах разгрузки. Порядок управления движением грузоподъемника, управления движением погрузчика при опускании груза на штабель или пол. Правила управления механизмами погрузчика при укладке груза в штабель и снятия со штабеля. Особенности укладки груза в штабель при помощи сталквателя. Порядок применения специальных поддонов. Грузы, перерабатываемые без приспособлений. Особенности работы погрузчика с ковшом.

Особенности эксплуатации погрузчиков в зимних условиях.

## ПРАВИЛА ДОРОЖНОГО ДВИЖЕНИЯ

### Тематический план

№ п/п	Наименование темы	Количество часов	Из них самост. работы
1.	Общие положения	2	1
2.	Дорожные знаки	8	7
3.	Особые условия движения	4	2
4.	Ответственность участников движения за нарушения ПДД	8	6
5.	Требования ПДД к техническому состоянию транспортных средств	6	4
6.	Требования ПДД к оборудованию транспортных средств номерными, опознавательными, предупредительными знаками и устройствами	8	7
7.	Допуск транспортных средств к эксплуатации	6	4
	<b>Итого:</b>	<b>42</b>	<b>31</b>

## Программа

### 1 Общие положения

Общая структура Правил дорожного движения.

Особенности движения по территории предприятия и пристанционным путям. Общие обязанности водителей. Общие обязанности пешеходов и пассажиров. Значение

Правил дорожного движения в обеспечении порядка и безопасности движения. Правила - основной документ, регламентирующий движение транспорта и пешеходов. Общие обязанности участников движения. Порядок ввода ограничений на дорогах. Общая структура Правил, значение основных терминов и определений. Обязанности пешеходов и пассажиров по обеспечению безопасности дорожного движения.

## **2 Дорожные знаки**

Назначение дорожных знаков и их общая характеристика. Классификация дорожных знаков. Предупреждающие знаки. Общий признак предупреждения, его назначение, название и действие. Информационно-указательные знаки. Общий признак предписания, его назначение, название и действие.

Информационно-указательные знаки. Общий признак указания, его назначение, размещение, название и действие. Знаки сервиса. Знаки дополнительной информации. Назначение табличек, их назначение, размещение. Сигнальный знак "Берегись поезда". Значение временных знаков.

Дорожная разметка. Назначение и виды разметки. Горизонтальная разметка. Вертикальная разметка.

Виды, назначение сигналов светофоров. Светофоры особой формы с четырьмя круглыми сигналами бело-лунного цвета, их действие и назначение. Значение сигналов светофором. Обязанности участников движения в соответствии с сигналами светофоров. Светофоры для регулирования движения транспортных средств по отдельным полосам проезжей части. Светофоры, устанавливаемые перед железнодорожными переездами, разводными мостами, причалами паромных переправ, в местах выезда на дорогу пожарных и других специальных автомобилей. Значение сигналов светофора при наличии

на перекрестке дорожных знаков, устанавливаемых преимущественное право на движение. Сигналы регулировщика (лиц, уполномоченных регулировать дорожное движение), значение сигналов. Обязанности участников движения в соответствии с сигналами регулировщика.

Предупредительные сигналы, их виды и назначение. Требования к подаче предупредительных сигналов. Обязанности участников движения в соответствии с предупредительными сигналами. Дополнительные предупредительные сигналы.

Скорость движения и дистанция.

## **3 Особые условия движения**

Меры безопасности при встречных разъездах на узких дорогах, поворотах, крутых подъемах и спусках.

Меры предосторожности при вождении трубоукладчиков в условиях грунтовых и полевых дорог и других сложных условиях.

Расположение транспортных средств на проезжей части. Требования к размещению транспортных средств на проезжей части, в зависимости от числа полос для движения, виды транспортных средств и скорости их передвижения.

Встречный разъезд и преимущественное право проезда. Начало движения, маневрирование. Выезд из дворов и других прилегающих к дороге территорий. Обязанности водителя при начале движения, перестройке, повороте (развороте). Места, где запрещен разворот. Порядок движения задним ходом. Обгон. Обязанности водителей транспортных средств, при обгоне. Порядок выполнения обгона.

Остановка и стоянка. Порядок остановки и стоянки транспортных средств, требования безопасности. Обязанности водителя в случае вынужденной остановки.

#### **4 Ответственность участников движения за нарушения ПБДД**

Обязанности участников дорожного движения. Документы, которые водитель механического транспортного средства обязан иметь при себе и представлять для проверки работникам ГБДД и ее внештатным сотрудникам. Права лиц, уполномоченных регулировать дорожное движение. Порядок ввода ограничений в дорожном движении.

#### **5 Требования ПБДД к техническому состоянию транспортных средств**

Общие требования к техническому состоянию транспортных средств. Неисправности, при которых движение транспортного средства запрещено. Устранимые неисправности. Требования к оборудованию транспортных средств номерными опознавательными и предупредительными знаками, к их нанесению и расположению на транспортных средствах. Знак аварийной остановки, его назначение, порядок пользования.

#### **6 Требования ПБДД к оборудованию транспортных средств номерными, опознавательными, предупредительными знаками и устройствами**

Правила движения по дорогам, производственной территории и площадкам строительства. Выполнение требований по нанесению установленных надписей, знаков безопасности, плакатов, сигналов (световых, звуковых).

Обеспечение безопасности движения транспортных средств, оборудованных специальными звуковыми и световыми сигналами.

#### **7. Допуск транспортных средств к эксплуатации**

Документы, которые обязан иметь при себе водитель. Обязанности водителя перед

выездом и на линии. Оказание помощи водителям. Предъявление документов лицам, осуществляющим надзор за дорожным движением.

Неисправности, при возникновении которых водитель должен принять меры к их устранению, а если это невозможно - следовать к месту стоянки или ремонта с соблюдением необходимых мер предосторожности.

Неисправности, при которых запрещено дальнейшее движение.

Опасные последствия эксплуатации автотранспортного средства с неисправностями, угрожающими безопасности дорожного движения.

Основные правила эксплуатации трубоукладчиков. Нормативные документы, регламентирующие правила эксплуатации трубоукладчиков.

Правила регистрации, перерегистрации, разрешение на пуск в работу, снятие с регистрации в органах Ростехнадзора.

Техническое освидетельствование трубоукладчиков: цель, виды, проводимые работы. Оформление результатов освидетельствования. Внеочередное техническое освидетельствование. Порядок, методы и периодичность осмотра съемных грузозахватных приспособлений. Браковочные показатели и методы устранения обнаруженных повреждений.

### **Основы управления и безопасность движения**

#### **Тематический план**

№ п/п	Наименование темы	Количество часов	Из них на самост. работу
-------	-------------------	------------------	--------------------------

<b>ОСНОВЫ УПРАВЛЕНИЯ ТРАКТОРАМИ</b>		<b>18</b>	<b>13</b>
1	Техника управления трактором	2	3
2	Дорожное движение	2	
3	Психофизиологические и психические качества тракториста	2	3
4	Эксплуатационные показатели тракторов	2	
5	Действия тракториста в штатных и нештатных (критических) режимах движения	2	3
6	Дорожные условия и безопасность движения	2	
7	Дорожно-транспортные происшествия	2	3
8	Безопасная эксплуатация тракторов	2	
9	Правила производства работы при перевозке грузов	2	1
<b>ПРАВОВАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ТРАКТОРИСТА</b>		<b>12</b>	<b>9</b>
10	Административная ответственность	2	3
11	Уголовная ответственность	2	
12	Гражданская ответственность	2	3
13	Правовые основы охраны природы	2	
14	Право собственности на трактор	2	3
15	Страхование тракториста и трактора	2	
<b>Итого:</b>		<b>30</b>	<b>22</b>

## Программа

### Основы управления тракторами

#### 1. Техника управления трактором

Посадка тракториста. Оптимальная рабочая поза. Использование регулировок положения сиденья и органов управления для принятия оптимальной рабочей позы. Типичные ошибки при выборе рабочей позы. Назначение органов управления, приборов и индикаторов. Подача сигналов, включение систем очистки, обмыва и обдува ветрового стекла, обогрева ветрового, бокового и заднего стекол, очистки фар, аварийной сигнализации, регулирование системы отопления и вентиляции, приведение в действие освобождение стояночной тормозной системы. Действия при срабатывании аварийных сигнализаторов, аварийных показаниях приборов. Приемы действия органами управления. Скорость движения и дистанция. Изменение скорости на поворотах, разворотах и в ограниченных проездах. Встречный разъезд. Проезд железнодорожных переездов. Тема

#### 2. Дорожное движение.

Эффективность, безопасность и экологичность дорожнотранспортного процесса. Факторы влияющие на безопасность. Квалификация тракториста в обеспечении безопасности дорожного движения. Обеспечение безопасности и экологичности дорожного движения. Требования по безопасности движения, предъявляемые к тракторам.

#### 3. Психофизиологические и психические качества тракториста

Зрительное восприятие. Поле зрения. Восприятие расстояния и скорости трактора. Избирательность восприятия информации. Направления взора. Ослепление. Адаптация и восстановление световой чувствительности. Восприятие звуковых сигналов. Маскировка звуковых сигналов шумом. Восприятие линейных ускорений, угловых скоростей и ускорений. Суставные ощущения. Восприятие сопротивлений и

перемещений органов управления. Время переработки информации. Зависимость амплитуды движений рук (ног) тракториста от величины входного сигнала. Психомоторные реакции тракториста. Время реакции. Изменение времени реакции в зависимости от сложности дорожно-транспортной ситуации. Мышление. Прогнозирование развития дорожно-транспортной ситуации. Подготовленность тракториста: знания, умения, навыки. Этика тракториста в его взаимоотношениях с другими участниками дорожного движения. Межличностные отношения и эмоциональные состояния. Соблюдение правил дорожного движения. Поведение при нарушении правил другими участниками дорожного движения, представителями органов милиции и гостехнадзора.

#### **4. Эксплуатационные показатели тракторов**

Показатели эффективного и безопасного выполнения транспортной работы: габаритные размеры, параметры массы, грузоподъемность (вместимость), скоростные и тормозные свойства, устойчивость против опрокидывания, заноса и бокового скольжения, топливная экономичность, приспособленность к различным условиям эксплуатации, надежность. Их влияние на эффективность и безопасность дорожного движения. Силы, вызывающие движение трактора: тяговая, тормозная, поперечная. Сила сцепления колес с дорогой. Резерв силы сцепления условия безопасности движения. Сложение продольных и поперечных сил. Устойчивость против опрокидывания. Резервы устойчивости трактора. Системы регулирования движения трактора: системы регулирования тяговой, тормозной (тормозная система) и поперечной (рулевое управление) сил.

#### **5. Действия тракториста в штатных и нештатных (критических) режимах движения**

Управление в ограниченном пространстве, на перекрестках и пешеходных переходах, в транспортном потоке, в темное время суток и в условиях ограниченной видимости, на крутых поворотах, подъемах и спусках, по скользким дорогам, в зоне дорожных сооружений, при буксировке. Действия тракториста при отказе рабочего тормоза, разрыве шины в движении, отрыве колеса и привода рулевого управления, при заносе. Действия тракториста при возгорании трактора, при падении в воду, попадания провода электролинии высокого напряжения на самоходную машину, при ударе молнии.

#### **6. Дорожные условия и безопасность движения**

Виды и классификация автомобильных дорог. Обустройство дорог. Основные элементы активной, пассивной и экологической безопасности дороги.

### **Правовая ответственность тракториста**

Понятие об административной ответственности. Административные правонарушения.

Виды административных правонарушений. Понятия и виды административного воздействия: предупреждение, штраф, лишение права управления трактором. Органы, налагающие административные наказания, порядок их исполнения.

Понятие об уголовной ответственности. Понятие и виды транспортных преступлений.

Характеристика транспортных преступлений. Состав преступления. Обстоятельства, смягчающие и отягчающие ответственность.

Виды наказаний.

**Уголовная ответственность** за преступления при эксплуатации трактора. Условия наступления уголовной ответственности.

Понятие о **гражданской ответственности**. Основания для гражданской ответственности.

Понятия: вред, вина, противоправное действие. Ответственность за вред, причиненный в ДТП. Возмещение материального ущерба.

Понятие о материальной ответственности за причиненный ущерб. Условия и виды наступления материальной ответственности, ограниченная и полная материальная ответственность.

Приятие и значение охраны природы. Законодательство об охране природы. Цели, формы и методы охраны природы. Объекты природы, подлежащие правовой охране: земля, недра, вода, флора, атмосферный воздух, заповедные природные объекты.

Органы, регулирующие отношения по правовой охране природы, их компетенции, права и обязанности. Ответственность за нарушение законодательства об охране

Право, собственности, субъекты права собственности. Право собственности на трактор.

Налог с владельца трактора. Документация на трактор.

Порядок страхования. Порядок заключения договора о страховании. Страховой случай.

Основание и порядок выплаты страховой суммы. Понятие «потеря товарного вида»

## УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

### Тематический план

№ п/п	Тема	Кол-во часов
1.	Вводное занятие	4
2.	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	4
3.	Разборка, ремонт и сборка механизмов и узлов погрузчиков	22
	<b>Всего</b>	<b>30</b>

### Программа

#### Тема 1. Вводное занятие

Ознакомление с профессией водитель погрузчика. Ознакомление с производством. Режим работы и правила внутреннего распорядка.

#### Тема 2. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности

Типовая инструкция по безопасности труда. Ознакомление с причинами и видами травматизма. Меры предупреждения травматизма. Пожарная безопасность. Причины возникновения пожаров. Правила поведения на пожаре. Правила пользования средствами пожаротушения.

#### Тема 3. Разборка, ремонт и сборка механизмов и узлов погрузчиков

Изучение приемов разборки и сборки различных агрегатов и узлов погрузчиков. Определение технического состояния узлов и деталей. Определение неполадок и состояния дефектной ведомости. Подготовка погрузчиков к разборке. Наружная мойка. Слив масла, воды, топлива. Замена узлов и деталей. Сборка и проверка действия узлов, механизмов и приборов безопасности.

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА-160 часов

### Тематический план

№ п/п	Тема	Кол-во часов
1.	Обучение управлению погрузчиком	6
2.	Выполнение работ погрузчика со сменными грузозахватными органами	12
3.	Техническое обслуживание погрузчика	6
4.	Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика	16
	<b>Всего</b>	<b>40</b>

### Программа

#### 1. Обучение управлению погрузчиком

Ознакомление с органами управления и контрольными приборами. Трогание с места движения на первой передаче по прямой и остановке погрузчика. Переключение передач в восходящем и нисходящем порядке. Повороты, развороты движения задним ходом.

#### 2. Выполнение работ погрузчика со сменными грузозахватными органами

Работа погрузчика с вилочными подхватами. Подъезд к грузу. Подведение вилок под груз. Установка каретки в транспортное положение. Укладка груза, снятие груза, транспортировка груза. Работа погрузчика с безблочной стрелой. Выполнение работ. работа погрузчика с ковшом, забор сыпучего груза, транспортировка, разгрузка.

#### 3. Техническое обслуживание погрузчика

Операции ежемесячного ТО по подготовке погрузчика к работе. Проверка исправности КИП рабочего оборудования., ходовой части гидропровода, исправность тормозов рулевого управления. Выполнение смазочных работ. Выполнение работ сезонного ТО. Устранение неисправностей.

#### Тема 4. Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика

Самостоятельное выполнение всего комплекса работ водителя погрузчика

### Литература

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.1997г № 116-ФЗ
2. Постановление Правительства РФ от 10.03.99 №263 «Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах».
3. Постановление ГГТН от 08.06.99 №40 «Об утверждении Положения о порядке технического расследования причин аварий на опасных производственных объектах». РД 03-293-99
4. Типовая инструкция для машинистов скрепера ТИ РО-015-2003 Типовая инструкция по охране труда для машиниста автогрейдера
5. Постановление Правительства РФ от 10.03.99 №263 «Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах».
6. Постановление ГГТН от 08.06.99 №40 «Об утверждении Положения о порядке технического расследования причин аварий на опасных производственных объектах». РД 03-293-99
7. Постановление Правительства РФ от 11 марта 199 года № 279 «об утверждении Положения о расследовании и учете несчастных случаев на производстве».
8. Правила охраны магистральных трубопроводов Постановление Госгортехнадзора РФ от 23 ноября 1994 года № 61.
9. Инструкция по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве РД 153-34.0-03.702-99.
10. А.В. Раннев, строительных и дорожных машин.
11. М.Д. Полосин Машинист дорожных и строительных машин.
12. Т.В. Артемьев, Т.М. Лысенко, А.Н. Румянцева, С.П. Стесин. Гидравлика, Гидромашины и Гидропривод.
13. М.Д. Полосин Машинист дорожных и строительных машин.
14. Техническое описание и инструкция по эксплуатации ГС -14.02 автогрейдера



15. Техническое описание инструкция по эксплуатации скрепера ДЗ 98.
16. Автогрейдер ГС-250 Руководство по эксплуатации
17. Автогрейдер ДЗ-122: технические характеристики, сфера применения, особенности эксплуатации
18. В.В. Колесниченко и другие. Техническая эксплуатация строительных машин. Справочное пособие по строительным машинам.
19. Ю.И. Беляков и другие. Повышение мастерства рабочих строительства и промышленности строительных материалов. Земляные работы.
20. А.П. Дегтярев, А.В. Куртинов, В.Ф. Лециловский и др. Справочник по общестроительным работам. Земляные работы.

## **ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ**

### **■ для переподготовки рабочих по профессии водителя погрузчика**

#### **Билет № 1**

1. Виды и классификация механизмов для загрузки и разгрузки железнодорожных вагонов.
2. Организация технического обслуживания и ремонта погрузчиков.
3. Правила поведения на территории и объектах предприятия.

#### **Билет № 2**

1. Назначение и устройство шнекового вагонопогрузчика.
2. Виды технического обслуживания погрузчиков в зависимости от периодичности и объема работ.
3. Обязанности водителя при вождении погрузчика.

#### **Билет № 3**

1. Назначение и устройство передвижного вагонопогрузчика.
2. Назначение и организация текущего ремонта погрузчиков. Работы, выполняемые при текущем ремонте.
3. Правила подъема, перемещения и укладки грузов.

#### **Билет № 4**

1. Назначение и область применения погрузчиков. Основные конструктивные узлы тракторных погрузчиков и их взаимодействие.
2. Правила управления работой вагонопогрузчиков. Органы управления и контрольные приборы вагонопогрузчиков.
3. Правила движения погрузчика по территории предприятия.

### **Билет № 5**

1. Ходовая часть тракторного погрузчика. Особенности устройства ходовой части тракторов с эластичной и жесткой подвеской.
2. Работы, выполняемые при техническом обслуживании рабочих органов вагонопогрузчиков и вагоноразгрузчиков.
3. Правила движения погрузчика по пристанционным путям и установленную сигнализацию.

### **Билет № 6**

1. Трансмиссия тракторных погрузчиков, ее назначение, устройство и работа.
2. Порядок запуска двигателя погрузчика. Особенности запуска пускового двигателя вручную.
3. Порядок движения погрузчика на проезжей части дорог и улиц.

### **Билет № 7**

1. Устройство фронтального ковша и ковша погрузчика с задней разгрузкой.
2. Действие водителя при управлении поворотом погрузчика.
3. Безопасность труда при заправке погрузчика горюче-смазочными материалами.

### **Билет № 8**

1. Навесное оборудование погрузчиков, его характеристика и классификация.
2. Наиболее характерные неисправности в работе тракторных погрузчиков, их признаки, причины возникновения и способы устранения.
3. Общие требования к техническому состоянию погрузчика - участнику дорожного движения.

### **Билет № 9**

1. Назначение и устройство инерционного вагоноразгрузчика.
2. Основные эксплуатационные неисправности элементов гидросистемы погрузчиков, причины их появления и способы устранения.
3. Причины аварий и несчастных случаев на производстве, меры их предупреждения.

### **Билет № 10**

1. Гидросистема управления рабочим оборудованием погрузчиков. Основные элементы системы, их назначение и взаимодействие во время работы.
2. Рабочие операции погрузчиков. Технологические возможности погрузчиков. Основные показатели устойчивости погрузчиков.
3. Правила поведения при возникновении возгорания в рабочей зоне.

### **Билет № 11**

1. Гидравлические вагоноразгрузчики, их устройство и правила эксплуатации.
2. Порядок проверки навесного оборудования погрузчика. Причины неисправностей оборудования и способы их устранения.
3. Оказание первой помощи при несчастных случаях.

### **Билет № 12**

1. Базовые машины погрузчиков, их основные узлы и агрегаты. Виды и общая характеристика погрузчиков в зависимости от типа базовой машины.
2. Назначение заправочно-смазочных операций. Классификация, маркировка, правила выбора смазки и периодичность ее выполнения.
3. Способы предупреждения и ликвидации пожаров. Средства пожаротушения и их применение.

### **Билет № 13**

1. Устройство и конструктивные особенности навесного оборудования погрузчиков с механическим приводом.
2. Технологическое оборудование и инструмент для проведения технического обслуживания и ремонта погрузчиков, правила пользования ими.
3. Безопасность труда при проведении технического обслуживания погрузчиков.

### **Билет № 14**

1. Устройство и конструктивные особенности навесного оборудования погрузчиков с гидравлическим приводом.
2. Назначение различных видов технического обслуживания. Перечень работ, выполняемых при ежесменном, периодическом и сезонном техническом обслуживании.
3. Действие электрического тока на организм человека. Первая помощь при поражении электрическим током.

### **Билет №15**

1. Особенности устройства двигателей тракторных погрузчиков, их классификация и основные показатели.
2. Действие водителя при подготовке погрузчика к работе и после окончания смены.
3. Безопасность труда при проведении текущего ремонта погрузчика.

В данном деле подшито и

пронумеровано

35

листа

Трицать семь

Директор Н.М. Овчинникова

